



Professional

GCO 230

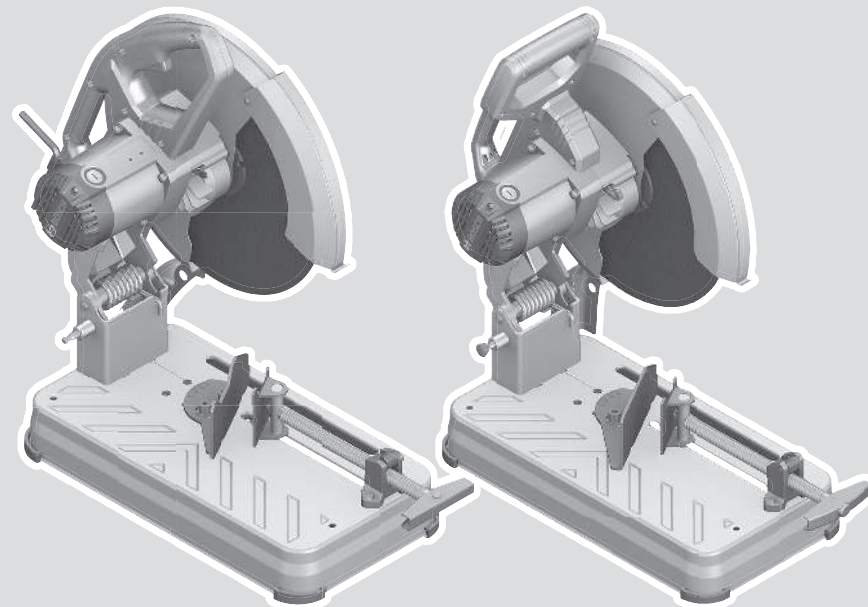
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 8VF (2026.06) PS / 13



1 609 92A 8VF



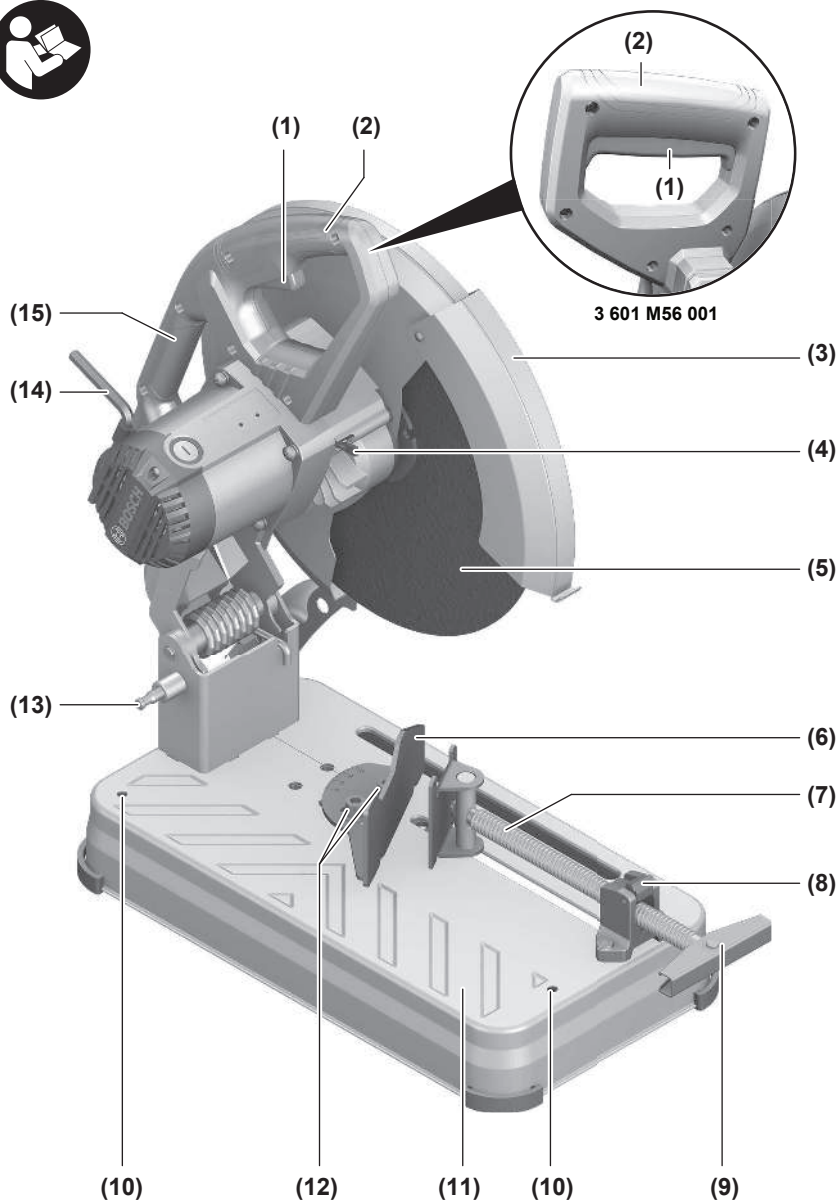
zh 原始使用說明書

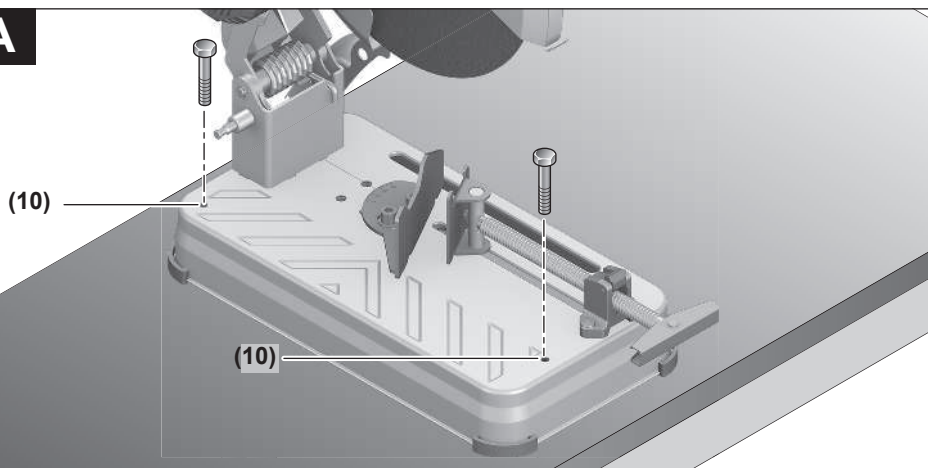


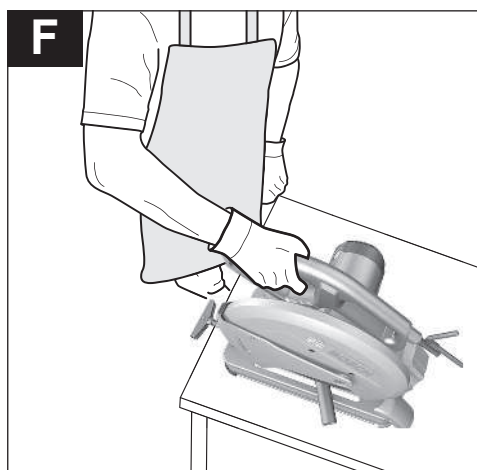
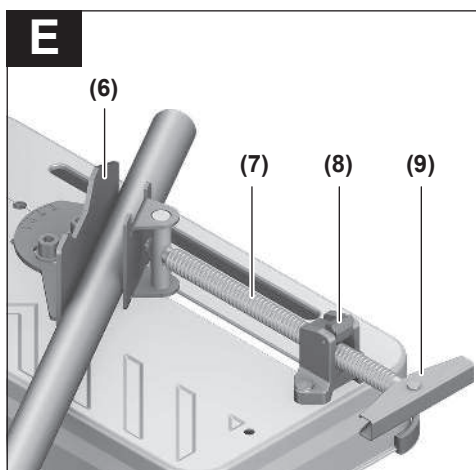
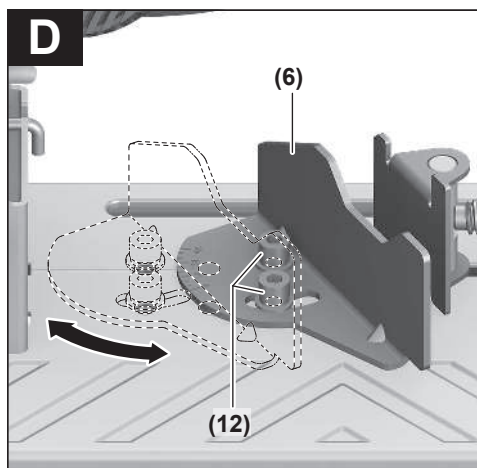
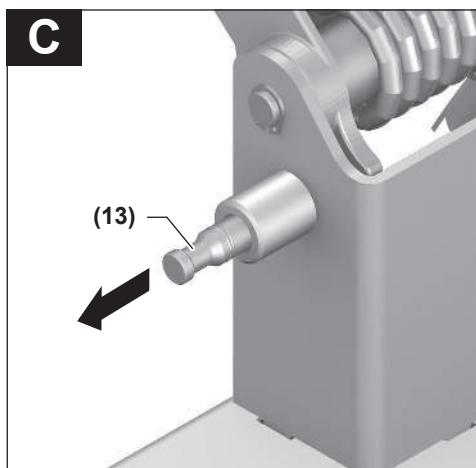
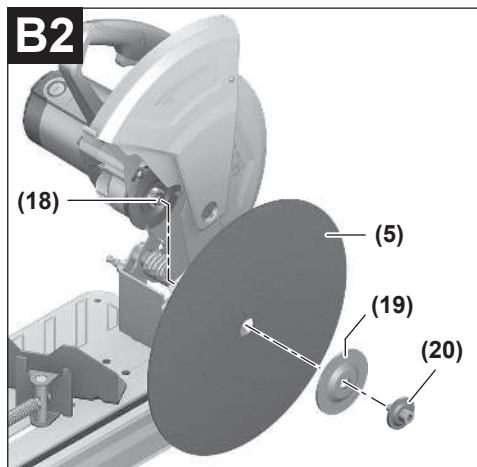
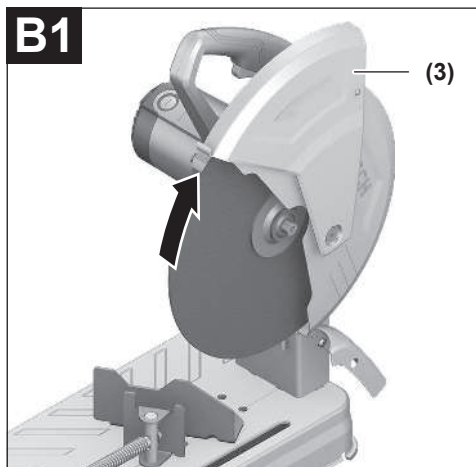
繁體中文.....	頁 6
-----------	-----



<https://eu-doc.bosch.com/>



**A**



繁體中文

安全注意事項

電動工具通用安全警告

警告

請詳讀工作臺及電動工具的所有安全警告與使用說明。若不遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和 / 或人員重傷。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

工作場地的安全

- ▶ 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場地會引發事故。
- ▶ 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- ▶ 讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。注意力不集中會使您失去對工具的控制。

電氣安全

- ▶ 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。
- ▶ 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果您身體接地會增加電擊危險。
- ▶ 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加電擊危險。
- ▶ 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。使電線遠離熱源、油、銳利邊緣或移動零件。受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。
- ▶ 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。適合戶外使用的軟線，將減少電擊危險。
- ▶ 如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。使用RCD可降低電擊危險。

人身安全

- ▶ 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- ▶ 使用個人防護裝置。始終佩戴護目鏡。安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- ▶ 防止意外起動。確保開關在連接電源和 / 或電池盒、拿起或搬運工具時處於關閉位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。

- ▶ 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- ▶ 手不要伸展得太長。時刻注意立足點和身體平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- ▶ 著裝適當。不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓您的衣物及頭髮遠離運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件中。
- ▶ 如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。
- ▶ 切勿因經常使用工具所累積的熟練感而過度自信，輕忽工具的安全原則。任何一個魯莽的舉動都可能瞬間造成人員重傷。

電動工具使用和注意事項

- ▶ 不要濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- ▶ 如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- ▶ 在進行任何調整、更換配件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並 / 或取出電池盒。這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- ▶ 將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。
- ▶ 保養電動工具與配備。檢查運動件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他狀況。如有損壞，電動工具應在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- ▶ 保持切削刀具鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。
- ▶ 把手及握持區應保持乾燥、潔淨，且不得沾染任何油液或油脂。易滑脫的把手及握持區將無法讓您在發生意外狀況時安全地抓緊並控制工具。

檢修

- ▶ 將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

切割機安全警告

- ▶ 自己與旁觀者應遠離轉動中砂輪的平面。防護套可保護操作人員，以免被已損壞之砂輪的碎片擊傷與意外碰觸砂輪。
- ▶ 在電動工具上務必使用黏合強化切割砂輪。即使該配件可安裝至電動工具上，並不代表可以安全地操作電動工具。
- ▶ 配件的額定速率必須至少等於電動工具上所標示的最大速率。配件的運轉速度若高於其額定速率，可能會造成其破損並解體。

- ▶ 砂輪僅可用於建議用途。例如：勿以切割砂輪的兩側進行研磨。切割砂輪係專為周邊研磨而設計。對砂輪側面施力，可能會使其解體。
- ▶ 所使用的砂輪凸緣必須完好無損並符合選用之砂輪直徑。合適的砂輪凸緣可支撐砂輪，進而降低砂輪破裂的風險。
- ▶ 配件的外徑及厚度必須在電動工具的額定功率範圍內。規格不正確的配件無法讓防護機制發揮應有功能，或者可能失控。
- ▶ 砂輪和凸緣的心軸尺寸必須確實符合電動工具的主軸。砂輪和凸緣的心軸尺寸若無法完全符合電動工具的安裝硬體，那麼運轉時將造成失衡、震動幅度過大，甚至造成失控。
- ▶ 不可使用已受損的砂輪。每次使用前，請先檢查砂輪是否有缺口和裂縫。電動工具或砂輪萬一掉落，請檢查是否受損或直接換裝完好的砂輪。檢查並安裝好砂輪之後，請您與旁觀者遠離砂輪的旋轉平面，接著讓電動工具以最高空載速度，持續運轉一分鐘。砂輪若有受損，通常會在此測試期間分解。
- ▶ 請穿戴個人防護裝備。根據實際操作狀況，使用面罩、安全護目鏡或防護眼鏡。在適當情況下，請戴上防塵面罩、聽力防護裝置、手套以及可防止細小磨料或工件碎片的工作圍裙。護目裝置必須能有效阻擋各種操作中所產生的噴飛碎屑。防塵面罩或口罩必須能過濾操作中所產生的粉塵。暴露在高分貝噪音中過久，會造成聽力受損。
- ▶ 請旁觀者與工作區保持安全距離。進入工作區的所有人員都必須穿戴個人防護裝備。工件碎片或破碎的砂輪可能會四處噴飛，造成作業區範圍以外的附近人員受傷。
- ▶ 所有電線務必遠離旋轉中的配件。如果控制不當，有可能會切到或割斷電線，您的手掌或手臂亦可能被捲入正在旋轉的砂輪中。
- ▶ 請定期清理電動工具的通風口。馬達風扇會將粉塵捲入機殼內，累積過多的金屬粉塵可能危及電氣安全。
- ▶ 請勿在易燃材料旁操作本電動工具。請勿在如木材等可燃材料上操作本電動工具。火花可能引燃這些易燃物。
- ▶ 請勿使用需要冷卻液的配件。使用水或其他冷卻液可能導致觸電或電擊事件。

反彈與相關警告

反彈是旋轉中的砂輪卡住或斷裂時瞬間產生的反作用力。旋轉中的砂輪卡住或斷裂會造成突然停止轉動，而造成無法控制的切割裝置朝上直接對著操作人員。

舉例來說，工件如果造成研磨砂輪片斷裂或卡住，已推入卡住位置的砂輪邊緣可能會鑽進材料表面裡，而使砂輪脫出或反彈。在上述情況下，研磨砂輪片亦可能斷裂。

反彈是不當使用電動工具及 / 或操作程序（條件）不正確所造成的結果。採取以下適當預防措施，則可避免此一情況。

- ▶ 緊緊握好電動工具，並穩住您的雙臂和身體，以抵抗反彈力道。操作人員只要採取適當防護措施，即可控制朝上的反彈力道。
- ▶ 您所處的位置不可與旋轉中的砂輪呈一直線。若發生反彈，旋轉中的切割裝置會朝上直接對著操作人員。
- ▶ 請勿加裝鏈鋸型木刻鋸片、圓周節段的間距大於 10 mm 的鑽石砂輪或是鋸齒型鋸片。此類刀片會產生規律性反彈，進而導致本工具失控。
- ▶ 砂輪不可「卡死」或對其施力過大。不可作太深的切割。對砂輪施力過大時會增加負載，容易造成切割時砂輪扭曲變形或卡死不動，並且增加發生反彈或砂輪破損的可能性。
- ▶ 當砂輪因任何原因卡死不動或中斷切割時，請關閉切割裝置，然後握住它不要移動，直至砂輪完全停止轉動。請勿嘗試在砂輪仍運轉時將它移出切口，否則可能引發反彈。瞭解情況並採取更正措施，以消除砂輪卡死的原因。
- ▶ 請勿於工件內部重新開始切割作業。請讓砂輪全速轉動，並小心重新進入切口。若是在工件內部重新開始運轉電動工具，砂輪可能會卡死不動、往上滑移或發生反彈。
- ▶ 確實固定支撐超大尺寸的工件可降低砂輪卡住及發生反彈的風險。大型工件可能因其本身的重量而下垂。必須在工件下方、靠近切割線及靠近工件邊緣的砂輪兩側加以支撐。

其他安全注意事項

- ▶ 電動工具不使用時請妥善收藏。存放處必須保持乾燥並且可以上鎖。這樣能夠防止電動工具在儲藏過程中受損，或避免不會操作機器的人使用它。
- ▶ 務必固定好待加工的工件。不可以加工因體積太小而無法固定的工件。因為這樣手和切割砂輪之間的距離會太小。
- ▶ 定期檢查電線。損壞的電線只能交給博世電動工授權的顧客服務處修理。延長電線如有受損，則須更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
- ▶ 切勿踩踏在電動工具上。如果電動工具突然翻倒或者不小心觸碰鋸片都可能造成嚴重傷害。
- ▶ 請務必使用防護罩。防護罩可以保護操作者免被切割砂輪的碎片割傷，以及避免操作者意外碰觸切割砂輪。
- ▶ 關機後不可以側壓刀片的方式來制止仍繼續轉動的切割砂輪轉動。切割砂輪可能損壞，斷裂或造成反彈。
- ▶ 工具未完全靜止時，不可離開工具。如果工具仍繼續轉動，可能造成傷害。

符號

以下符號可以幫助您正確地使用本電動工具。請牢記各符號和它們的代表意義。正確了解各符號代表的意義，可以幫助您更有把握更安全地操作本電動工具。

符號和它們的代表意義



當電動工具運轉時，切勿把手放在切割範圍內。手若觸碰鋸片會有被割傷的危險。



請佩戴護目鏡。



請佩戴耳罩。工作噪音會損壞聽力。



請佩戴防塵面罩。



請戴上防護手套。切割砂輪的刀刃十分銳利，作業時會變得非常炙熱。

產品和功率描述



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及 / 或重傷。
請留意操作說明書中最前面的圖示。

依規定使用機器

本電動工具採立座式設計，可搭配各式切割砂輪、在金屬材料上進行直線型的縱鋸、橫鋸作業，水平斜切角可達 45°，過程中毋需注水。
不得使用鑽石切割砂輪。

插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

- (1) 起停開關
- (2) 把手
- (3) 活動防護罩
- (4) 主軸鎖
- (5) 切割砂輪^{a)}
- (6) 角度擋塊
- (7) 制動螺桿
- (8) 快速解鎖裝置
- (9) 螺桿握把
- (10) 安裝孔
- (11) 底座
- (12) 角度擋塊的固定螺絲
- (13) 搬運固定裝置
- (14) 內六角扳手
- (15) 搬運把手
- (16) 防護罩
- (17) 火花擋板
- (18) 工具主軸
- (19) 緊固法蘭
- (20) 配備法蘭的內六角螺栓

a) 所述之配件並不包含在基本的供貨範圍中。

技術性數據

切割機		GCO 230	GCO 230
產品機號		3 601 M56 0..	3 601 M56 0C.
額定輸入功率	W	2300	2300
無負載轉速	次 / 分	4100	4100
底座尺寸 長 x 寬 x 高	mm	489 x 265 x 73	489 x 265 x 73
重量 ^{A)}	kg	14	14.8
絕緣等級		□/II	□/II
適合本切割砂輪的切割片尺寸			
最大切割砂輪直徑	mm	355	355
最大切割砂輪厚度	mm	3.3	3.3
孔徑	mm	25.4	25.4

A) 含防護罩 (3) 和 (16)、角度擋塊 (6)、夾緊鉗口，不含電源線容許的工件尺寸 (最大 / 最小) : (參見「容許的工件尺寸」，頁 10)

本說明書提供的參數是以 230 V 為依據，於低電壓地區，此數據有可能不同。

數值可能因產品而異，並受使用條件以及環境條件影響。進一步資訊請見 www.bosch-professional.com/wac。

3 601 M56 0P0, 3 601 M56 0K0, 3 601 M56

OL0:

本設備符合IEC 61000-3-11要求且限於有條件連接。不合適的電力狀態下會導致本設備偶發性的電壓波動。本設備的阻抗設定為 $Z_{\text{actual}} = 0,095 \Omega$ 。使用者必須確認用於接上設備的連接點阻抗為 Z_{max} ，且符合阻抗要求： $Z_{\text{actual}} \geq Z_{\text{max}}$ 。若 Z_{max} 不明，請洽詢電力網路提供商或電力公司以確定 Z_{max} 的數值。

安裝

► 請避免意外啟動電動工具。安裝時以及進行電動工具的維護修理工作時，機器的插頭都不可以插在插座中。

供貨範圍

小心地從包裝中取出所有隨附零件。

拆除電動工具和隨附配件上的所有包裝材料。

初次使用本電動工具之前，先檢查以下各部件是否包含在供貨範圍中：

- 切割機
- 切割砂輪
- （並非所有國家的特定規格均可使用）
- 內六角扳手 (14)

提示：檢查電動工具是否有壞損之處。

使用電動工具之前，必須仔細檢查防護裝置或輕微損壞的零件是否仍然運作正常。檢查活動零件是否能正常、沒有被卡死，以及是否有任何零件有否受損。所有零件都必須安裝正確，並且符合規定以確保機器能夠正常運作。

損壞的防護裝置和零件必須按照規定交給合格的專業修理廠修理或更換。

固定式安裝或活動式安裝

► 為了能夠穩定地操作機器，正式使用機器之前，必須把電動工具固定在平坦、穩固的工作平面上（例如工作桌）。

安裝在工作平面上（請參考圖 A）

- 使用合適的夾鉗把電動工具固定在工作平面上。
- 必須利用安裝孔 (10) 來進行固定。

活動式架設（不建議！）

您不應該將電動工具直接安裝固定在工作平面上，此點絕無例外。不過，當您只是將底座台 (11) 的支腳暫放在適當位置上時（例如工作桌、平坦地面上等等），可以不用旋緊電動工具的螺栓。

更換切割砂輪（請參考圖 B1-B2）

- 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。
- 待工具主軸完全靜止後，(18) 才可以使用主軸鎖 (4)。否則可能造成電動工具損壞。
- 加工後如果切割砂輪尚未冷卻，請勿觸摸。工作時切割砂輪會變得非常灼熱。

必須根據本說明書中提出的各項技術數據選擇切割砂輪。另外切割片上必須標示了通過 EN 12413 檢驗的標誌。

切割砂輪若有隨附間隔片，使用時請一併裝上。

把不使用的切割砂輪放置在封閉的容器或原包裝中。儲存切割砂輪時要採取平放的方式。

拆卸切割砂輪

- 把電動工具調整至工作位置（參見「解開電動工具的鎖定（工作位置）」，頁 9）。
- 將活動防護罩 (3) 往後翻轉到底，然後以單手讓它保持在這個位置上。
- 用隨附的內六角扳手 (14) 旋轉配備法蘭的內六角螺栓 (20) 並同時按壓主軸鎖 (4)，讓它卡緊。
- 請按住主軸鎖不放，並同時以逆時針方向旋出配備法蘭的內六角螺栓 (20)。
- 取下緊固法蘭 (19)。
- 取出切割砂輪 (5)。

安裝切割砂輪

必要時，請在安裝前清潔所有待安裝的零部件。

- 將新的切割砂輪安裝至工具主軸 (18) 上，使帶膠籤條遠離機臂的位置。
- 裝上緊固法蘭 (19) 和配備法蘭的內六角螺栓 (20)。按壓主軸鎖 (4) 並讓它卡緊，接著再使用隨附的內六角扳手 (14) 將配備法蘭的內六角螺栓沿順時針方向重新鎖緊。（旋緊扭力約 20–25 Nm）
- 慢慢將活動防護罩 (3) 整個往下拉，直到蓋住切割砂輪。
- 檢查活動防護罩 (3) 的功能是否正常。活動防護罩必須能夠自由來回擺動，並且要能夠自動關閉。

安裝好切割砂輪之後以及在開動機器之前，必須檢查是否已經正確地安裝好切割片，切割片是否能夠無阻地旋轉。

- 務必確定切割砂輪不會和活動防護罩 (3)、固定的防護罩 (16) 或其它機件產生磨擦。
 - 先讓電動工具運作約 30 秒。
- 如果機器在運轉時出現明顯的震動，必須馬上關閉電動工具，拆除切割砂輪並且重新安裝。

操作

► 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

搬運固定裝置（請參考圖 C）

搬運固定裝置 (13) 可讓您輕鬆將電動工具搬運至不同工作地點。

解開電動工具的鎖定（工作位置）

- 從把手 (2) 處將機臂略微往下推，即可解開搬運固定裝置 (13)。
- 將搬運固定裝置 (13) 拉至最外側。
- 將機臂慢慢往上提起。

注意事項：

- 作業時請注意：請勿將搬運固定裝置往內頂，否則機臂將無法翻旋至所需深度位置。

- 如果搬運固定裝置在推 / 拉時難以移動，應上油使其運轉順暢。

鎖定電動工具（搬運位置）

- 將機臂往下拉至，能夠將搬運固定裝置 (13) 推至最內側的程度。
- 定期潤滑搬運固定裝置。

關於搬運的進一步提示（參見「搬運」，頁 11）。

調整水平斜鋸角（請參考圖 D）

水平斜鋸角的調整範圍在 0° 至 45° 之間。角度擋塊 (6) 上已利用對應標記為您標示出重要設定值。0° 以及 45° 位置各有一個限位擋塊，供您確認。

- 使用隨附的內六角扳手 (14) (8 mm) 鬆開角度擋塊的止付螺絲 (12)。
- 調整為所需的角度的，然後將兩個止付螺絲 (12) 重新鎖緊。

移動角度擋塊

需要切割更寬的工件時，可將角度擋塊 (6) 往後移。

- 使用隨附的內六角扳手 (14) (8 mm) 將止付螺絲 (12) 完全轉出來。
- 將角度擋塊 (6) 往後移動至一個或兩個開孔所需的距離。
- 調整為所需的角度的，然後將兩個止付螺絲 (12) 重新鎖緊。

固定工件（請參考圖 E）

為了確保工作安全，請務必固定好工件。

不可以加工太小而無法固定的工件。

長型工件的末端不可以懸空，必須做好支撐。

- 放上工件，請讓它貼靠角度擋塊 (6)。
- 將制動螺桿 (7) 推至抵住工件，然後藉由螺桿握把 (9) 將工件夾緊。

鬆開工件

- 鬆開螺桿握把 (9)。
- 翻開快速解鎖裝置 (8)，並將制動螺桿 (7) 從工件上退開。

操作機器

- ▶ **注意電源的電壓！** 電源的電壓必須和電動工具銘牌上標示的電壓一致。
- ▶ **開機前，先檢查是否已經正確地安裝好切割砂輪。** 切割砂輪必須正確地安裝，並可順暢轉動、無磨擦情形。請進行至少 30 秒鐘的無負載試機。切勿使用損壞、變形或轉動時會震動的切割砂輪。損壞的切割砂輪可能會破裂並且造成傷害。

啟動和關閉

- 按壓起停開關 (1) 不要放開，即可讓機器運轉。
- 若要關閉電源，放開起停開關 (1) 即可。

作業注意事項

切割時的一般性提示

- ▶ **加工後如果切割砂輪尚未冷卻，請勿觸摸。** 工作時切割砂輪會變得非常灼熱。
- ▶ **請確認火花擋板 (17) 已按規定安裝。** 研磨材料時會有火花噴濺。

保護切割砂輪免受衝撞，切割片要遠離油漬。不可以使用側壓的方式，制止切割砂輪繼續轉動。

勿讓電動工具因過載而停止轉動。

操作機器時用力過猛，不僅會明顯降低電動工具的功率，並且會縮短切割砂輪的使用壽命。

根據工件選擇合適的切割砂輪。

操作者的位置（請參考圖 F）

- ▶ **不可以站在電動工具前而與切割砂輪呈一直線，所站位置應該要保持在切割砂輪的側面。** 這樣在切割砂輪破裂時，才能夠保護您的身體免受碎片割傷。

容許的工件尺寸

最大工件（單位為 mm）

工件形狀	水平斜鋸角	
	0°	45°
	直徑 129	直徑 128
	120 x 120	110 x 110
	100 x 200	107 x 115
	137 x 137	115 x 115

最小工件

(= 所有可用制動螺桿 (7) 夾緊固定的工件)：長度 80 mm

最大鋸切深度 (0° / 0°)：129 mm

吸除廢塵 / 料屑

加工含鉛的顏料、礦物和金屬時所產生的廢塵有害健康。機器操作者或者工地附近的人如果接觸、吸入這些廢塵，可能會有過敏反應或者感染呼吸道疾病。

某些金屬廢塵被列為危險物質，尤其是與鋅、鋁和鉻等合金結合之後。只有經過專業訓練的人才允許加工含石棉的物料。

- 工作場所要保持空氣流通。

- 建議佩戴 P2 過濾等級的口罩。

請留意並遵守貴國的物料加工相關法規。

底座 (11) 隙縫中的金屬廢屑或工件碎片可能造成切割砂輪卡住而無法運作。

- 關閉電動工具，並且從插座中拔出插頭。
- 靜候，待切割砂輪完全停止旋轉。
- 向後翻轉電動工具，以便讓工件的廢屑從開口中掉落。
必要時得使用合適的工具清除所有的工件廢屑。
- ▶ **避免讓工作場所堆積過多的塵垢。**塵埃容易被點燃。

切割金屬

- 請依照需求設為您所想要的水平斜鋸角。
- 根據尺寸固定好工件。
- 啟動電動工具。
- 利用把手 **(2)** 緩慢地將機臂往下拉。
- 使用均勻的推進力切割工件。
- 關閉電動工具並靜候，讓切割砂輪完全停止轉動。
- 將機臂慢慢往上提起。

搬運

- 一律要從搬運把手 **(15)** 處提起電動工具。
- ▶ **搬動電動工具時只能使用搬運裝置。不可以利用防護裝置來搬運電動工具。**

維修和服務

保養與清潔

- ▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**
- ▶ **電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高工作品質和安全性。**

如果必須更換連接線，請務必交由 **Bosch** 或者經授權的 **Bosch** 電動工具顧客服務執行，以避免危害機器的安全性能。

- ▶ **請定期清潔電動工具的通風口。**電動機風扇會將灰塵吸進機殼，過多的金屬粉末沉積會導致電氣危險。
- ▶ **在某些極端操作環境下，如有可能請務必使用吸塵裝備。時常將通氣孔上累積的塵垢噴吹乾淨，並在前端加設漏電斷路器 (PRCD)。**加工金屬時電動工具內部可能堆積會導電的廢塵。這樣可能會影響電動工具的安全絕緣性能。
- ▶ **維修保養工作僅能交由合格的專業技師來執行。**如此才能夠確保本電動工具的安全性。

活動防護罩必須能夠自由來回擺動，並且要能夠自動關閉，所以防護罩的四周必須隨時保持清潔。

顧客服務處和顧客諮詢中心

台灣羅伯特博世股份有限公司

電話: (02) 7734 2588

製造商地址:

Robert Bosch Power Tools GmbH

羅伯特· 博世電動工具有限公司

70538 Stuttgart / GERMANY

70538 斯圖加特/ 德國

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

廢棄物處理

必須以符合環保的方式，回收再利用損壞的機器、配件和廢棄的包裝材料。



不可以把電動工具丟入家庭垃圾中。

Legal Information and Licenses

Copyright © 2020, Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip")

All rights reserved.

This software is developed by Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip").

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Microchip's name may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY MICROCHIP "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL MICROCHIP BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Warranty Disclaimer

This product contains Open Source Software components which underly Open Source Software Licenses. Please note that Open Source Licenses contain disclaimer clauses. The text of the Open Source Licenses that apply are included in this manual under "Legal Information and Licenses".

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>